

EQUIPO BOOSTER SYSTEM RESIDENCIAL DÚPLEX

Punto de operación:
140 GPM @ 50 PSI



Equipo *Booster System* dúplex BARMESA de mediana presión, diseñado especialmente para casas habitación o residencias pequeñas donde el flujo requerido es mayor a 100 LPM y la presión es constante.

CARACTERÍSTICAS

- ▶ Presión constante gracias a la regulación de velocidad de la electrobomba.
- ▶ Ahorro energético gracias a una menor absorción de potencia de la bomba.
- ▶ Arranque y parada gradual de la bomba para reducir los golpes de ariete.
- ▶ Alternado/simultaneado de bombas sin tablero de control.
- ▶ Reajuste automático en caso de parada por funcionamiento en seco, capaz de resolver la condición de forma autónoma.
- ▶ Administración inteligente de corte por sobrecarga para una mayor duración de variador.

DATOS TÉCNICOS

- ▶ Alimentación monofásica 220VCA/50-60 Hz.
- ▶ Protección "IP55" (*Display LCD*).
- ▶ Máx. presión de trabajo 8 bar (114 PSI).
- ▶ Potencia máx. de salida: 3 HP/230V/3F
- ▶ Máx. amperaje de entrada/2 fases: 14 A.
- ▶ Máx. amperaje de salida/3 fases: 9.7 A.
- ▶ Máx. temperatura del agua: +35 °C.
- ▶ Máx. temperatura ambiente: +45 °C.
- ▶ Sensor de presión incluido en controlador.
- ▶ Incluye válvula *check* Ø1¼" tipo resorte en la descarga.

FUNCIONES DEL CONTROLADOR

- ▶ Visualización de la presión de trabajo.
- ▶ Unidades de proceso PSI, bar, kg/cm².
- ▶ Indicador digital de amperaje, voltaje, presión y frecuencia.
- ▶ Indicador de estado de operación/error mediante un led y visualización de alertas en pantalla.
- ▶ *Setpoint* de trabajo (programable).
- ▶ Contacto auxiliar para doble *setpoint*.
- ▶ Función modo reposo.
- ▶ Tiempo de retardo al arranque editable.
- ▶ Presión de arranque estando en reposo.
- ▶ Reinicio automático en caso de falla.
- ▶ Ajuste de presión máxima y mínima permitida.

PROTECCIONES INTEGRADAS

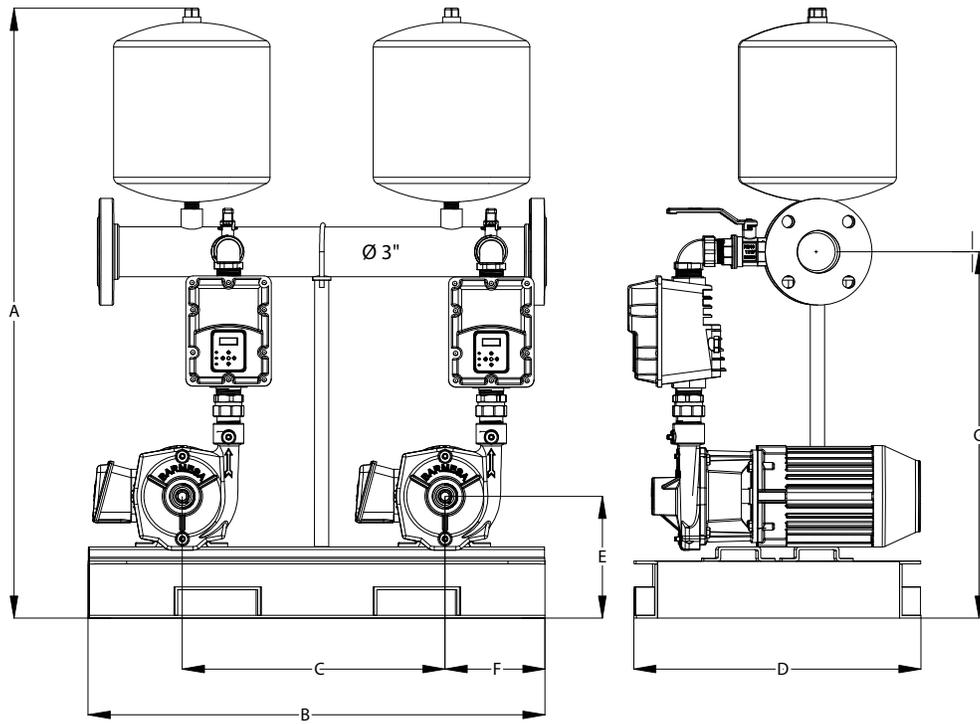
- ▶ Por trabajo en seco (con retardo).
- ▶ Por alta y baja presión (ajustable).
- ▶ Por tensión baja de alimentación.
- ▶ Sobretensión de alimentación.
- ▶ Cortocircuito en las terminales de salida.
- ▶ Control amperométrico a la salida del motor.
- ▶ Por recalentamiento interno del variador (temperatura ambiente e interior)

CABLEADO

Las bombas y controladores están interconectados hidráulica y eléctricamente, e incluye 1.5 m de cable por cada bomba para conexión a red eléctrica.

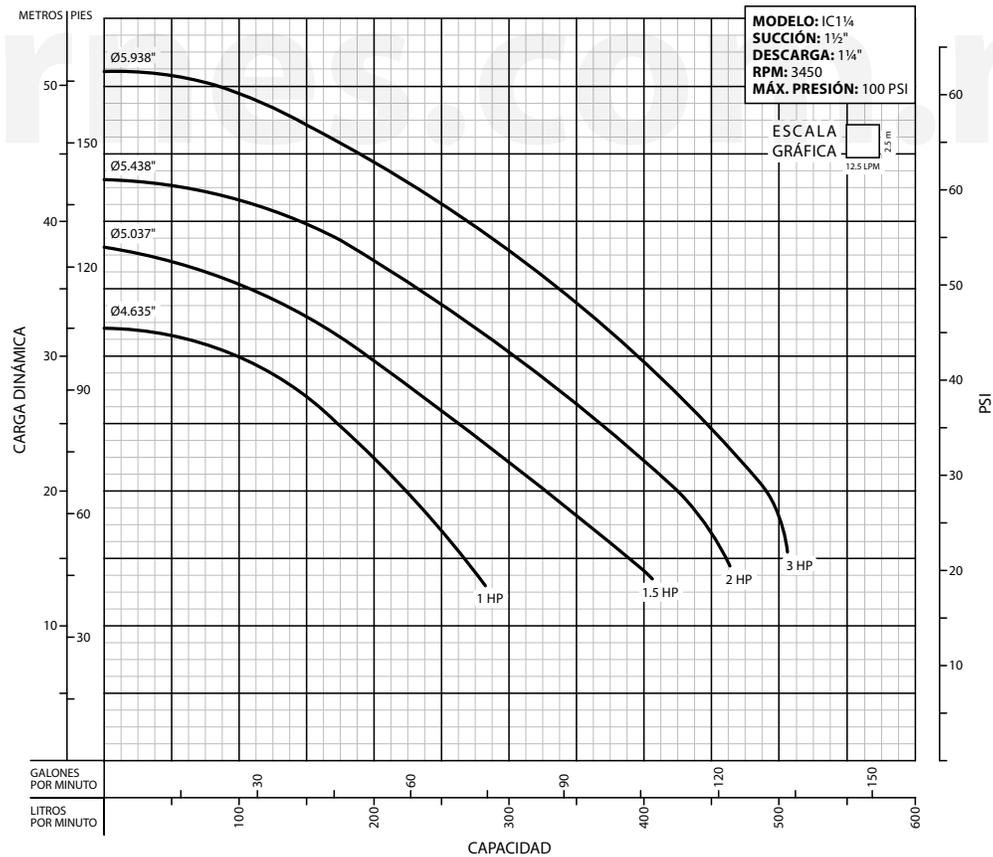
MOTOR	
POTENCIA	3 HP
TIPO DE MOTOR	TEFC
RPM	3450
POLOS	2
AISLAMIENTO	F
ARMAZÓN	143/5 JM

MOTOR	
FACTOR DE SERVICIO	1.15
VOLTAJE	230
AMPERAJE	9.04
FRECUENCIA	60
EFICIENCIA NOM.	88%



MODELO	TANQUES	DESCARGA	A	B	C	D	E	F	G	PESO
EBSR-03X1-03DH50LV-2P/WX102TK	4.4 gal.	Ø3/4"	109	81	47	51	22	18	65	95 kg

Dimensiones en centímetros.



¡IMPORTANTE!

No utilice el equipo para bombear líquidos explosivos ni corrosivos.

Barnes de México, S.A. de C.V.

D. Ladrón de Guevara 302 ote.
 Monterrey, N.L., Méx. C.P. 64500
 Tel. (81) 8351.3737 / (81)8351.8830
 Fax. (81) 8331.1777 / (81)8351.9609
 ventasbarnes@barnes.com.mx

www.barnes.com.mx